

| Nr k. | l [m] | d1 [mm] | t1 [s] | d2 [mm] | t2 [s] | R [cm] |
|-------|------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| 1 | 1 | 9,98 | 9,47 | 5,97 | 20,21 | 4,93 |
| 2 | | 9,98 | 9,26 | 5,98 | 19,84 | |
| 3 | | 9,99 | 9,36 | 5,98 | 20,09 | |
| 4 | | 9,97 | 9,12 | 5,96 | 20,18 | |
| 5 | | 9,98 | 9,14 | 5,98 | 19,99 | |
| 6 | | 9,96 | 9,12 | 5,98 | 20,98 | |
| 7 | | 9,99 | 9,15 | 5,97 | 20,54 | |
| 8 | | 9,96 | 9,21 | 5,98 | 20,21 | |
| 9 | | 9,98 | 9,03 | 5,99 | 21,99 | |
| 10 | | 9,99 | 9,07 | 5,97 | 20,13 | |

Dokładność przyrządów:

$\Delta l = 1$ [mm]
 $\Delta d = 0,01$ [mm]
 $\Delta R = 0,1$ [mm]
 $\Delta t = 0,01$ [s]

Przyrząd:

przymiar
śruba mikrometryczna
suwmiarka
stoper